

# 新乡市新东轻工机械有限公司

## 3吨冷藏罐报价书



联系人：姚经理

电话：18737355010

日期：2025年3月20日



## 新乡市新东轻工机械有限公司介绍

新乡市新东轻工机械有限公司成立于 2001 年，公司坐落于河南省新乡市高新技术开发区，是一家专注于鲜奶冷藏、鲜奶运输、牧场养殖设备研发生产的高新技术企业。公司总投资 8500 余万元，建筑面积 18000 平方米，拥有各类生产加工设备 120 余台，可年生产安装乳品畜牧器械 1000 多套，鲜奶运输车 300 余辆。

公司现有研发设计人员 18 人，高级工程师 3 人，各类技术工人 100 多人，下设总经办、财务部、技术部、销售部、采购部、质检部、行政办等多个职能部门。

作为国内最早从事乳品畜牧设备研发生产的专业厂家，自 2001 年成立以来，公司先后获得农业部农机具补贴定点供货企业、液态食品保鲜储运工程技术研究中心、河南省高新技术企业、河南省科学技术进步奖等诸多荣誉。公司现有各类专利技术 40 多项，是国内仅有的几家具有鲜奶运输专用车生产资质的厂家之一。

目前我公司主要产品有鲜奶运输车，大型室外奶仓，鲜奶速冷系统，冷藏罐等牧场设备。其中，我公司生产的鲜奶运输专用车，国内市场占有率已连续多年遥遥领先，位居行业前列。

经过二十年的稳定发展，如今我公司客户遍布全国各地，公司各类乳畜设备被伊利、蒙牛、君乐宝、三元、光明、新希望、完达山、辉山等众多知名乳企广泛使用，深受客户好评。





# 报 价 单

询价方:		供货方:			
联系人:		联系人:			
电话:		电话:			
地址:		地址:			
邮箱:		邮箱:			
产品名称	产品型号	单位	数量	单价 (元)	总金额 (元)
冷藏罐	9GRW-3	1	1	30000	30000
备 注	1	该报价为含税出厂价, 报价有效期 30 天;			
	2	供货日期: 收到定金后 30 工作日			
	3	付款方式: 预付 30%, 提货时余款一次性付清。			
	4	供货方式: 自提			
	5	质保一年, 终身维护 (人为、不可抗拒因素除外)			

后附技术参数及冷藏罐产品介绍

### 3 吨冷藏罐产品参数

项目	单位	规格	
产品名称	/	冷藏罐	
型 式	/	卧 式	
规格型号	/	9GRW-3A	
额定容量	L	3000	
总 功 率	kW	5.57	
外形尺寸	mm	(连体) 3500×1730×1800	
搅 拌 器	叶片直径	mm	550
	转 速	r/min	36±3
	电机功率	kW	0.37
制 冷 机 组	型 号	/	ZB45KQ-TFD-558 (6P*1) 全封闭式谷轮制冷压缩机
	制 冷 量	W	10850
	电源电压	V	342-418
	电源频率	Hz	50
	压缩机功率	kW	4.7
	冷凝风机功率	kW	0.5
	制冷剂型号	/	R22
	润 滑 油	/	谷轮专用冷冻油

备注：我公司冷藏罐已通过国家农机鉴定，购买可享受农机购置补贴。

## 天润新东冷藏罐产品优势

我公司生产的 9GRW-1、9GRW-3、9GRW-3-ZX、9GRW-6、9GRW-6-ZX、9GRW-8、9GRW-10、9GRW-15、9GRW-20 型冷藏罐已通过农业部农业机械实验鉴定总站鉴定合格，取得检验报告，并被列入国家支持推广的农业机械产品目录，用户购买我公司产品可以享受到国家农业机械购置补贴。

### 一、型号说明：

以 9GRW-6 冷藏罐为例

其中“9”表示本产品在农业机械大类中的分类号，“GRW”表示冷藏罐，“6”表示冷藏罐的额定容量为 6000L。本产品适用范围：广泛使用在鲜牛奶降温至产品安全温度及贮存；也能用于医药、食品行业中液体的降温和贮存。

### 二、新东机械冷藏罐按以下标准制作，检验并验收

- 1、GB/T10942-2001, iat ISO5708: 1983;
- 2、表面粗糙度符合 GB/T1031-1995 参数及数值 (neq ISO468: 1982) ;
- 3、外壳防护符合 GB/T4208-1993 (IP 代码) (epvIEC529-1989) ;
- 4、制冷设备安全要求符合 ISO5149: 1993;
- 5、设备使用材质符合 ISO-683;
- 6、GB/T3768-1996 噪声源功率级的测定简易方法;
- 7、GB12073-1989 乳品设备安全卫生;

### 三、罐体结构

#### 3.1 罐体结构： 封闭式。

冷藏罐罐体及辅助设备具有良好的，足够的机械强度，完全满足设备的运输和安装的要求，具有优良的运输和安全性能，确保乳液保鲜高品质地供给乳品生产厂家，且具有乳液排放干



净及 CIP 清洗功能。

### 3.2 材料：（内外壁）AISI304 不锈钢材料（10Cr18Ni9）

冷藏罐全部采用优质 SUS-304 不锈钢板，罐体内壁厚度 2.0 mm，罐体蒸发器复合板厚 1 mm，外壳板厚 1.5 mm。焊缝耐腐蚀性能不低于基板，所有焊缝磨光并抛光，不锈钢的表面粗糙度  $Ra \leq 1.0 \mu m$ ，符合并高于 GB/T1031 的要求，具有耐清洗，耐高温，耐清洗剂的能力且不污染乳液。



### 3.3 内外胆间距：（保温层厚度）60mm。

内胆的额定容量设计为最大容量的 95%，内胆内壁所有小于 135 度的内角为  $\geq 25 \text{ mm}$  的半径弧过渡，其他圆角半径  $\geq 6 \text{ mm}$ 。乳罐具有半自动 CIP 清洗功能，确保内胆全部内壁得到良好的清洗，无死角、无挂垢。罐体封头为机制一次成型冲压模冲压而成圆弧半径 36 mm，表面光洁、整齐。

3.4 罐体保温层：保温层为发泡材料压力注入方式成型。采用聚氨脂整体发泡，组织均匀细腻、充实，发泡层厚度 60 mm，保温性能达到 24 小时升降温度  $\leq 2^\circ \text{C}$ 。

3.5 罐体支撑：罐底有可调高度不锈钢支架，根据罐的大小配 4-8 个（支架不与罐体内胆接触）；

3.6 排奶出口：不锈钢蝶阀（配备管接头）；

3.7 奶罐罐口：奶罐罐口采用模具成型工艺，罐口人孔  $\varnothing 450 \text{ mm}$ ；罐盖为手动可锁定，封闭可靠，能自动排液，与内胆连接处向下卷边，非常便于牛奶的检查和取样，并配有食品级硅胶垫；

3.8 工作梯：宽体、防滑孔设计；踏板宽度  $> 400 \text{ mm}$ ，设有安全扶手，上罐观察方便安全；

3.9 搅拌装置：

搅拌器的结构保证乳液不受外物的污染，罐体设计为半自动 CIP 清洗，清洗时搅拌器得到了充分清洗，一般不进罐内，如进罐内作业必须关闭搅拌电源，确保安全。搅拌器的轴密封具有可靠的密封性能，防止了冷凝水、油和其他物质进入罐内



造成污染。当乳罐装有额定容器的 100% 及任何容量的乳液时，保证乳液不外溢，搅拌器保证在 2min 内能使乳液内脂肪等均匀分布及乳液内各部位温度一致，确保不使乳液变质。

#### 四、制冷系统：

主要性能：

- 制冷性能：符合 ISO—5708 标准；
- 制冷方式：直冷；
- 制冷剂：R22；

压缩机组：美国（谷轮）—涡旋式压缩机，机组为风冷式。与普通活塞式压缩机相比，具有超高能效、低噪音、运动部件少、轴向及径向的专利柔性设计提供了前所未有的耐液击和容忍杂质的能力、内置电机断路装置能有效的保护电机免受高温及高电流损坏、具有杰出的工作可靠性。压缩机配有高压和低压的压力故障保护及电机过载保护装置，可手动开机，程序自动控制机组根据设定的牛奶温度



值启动或停止；

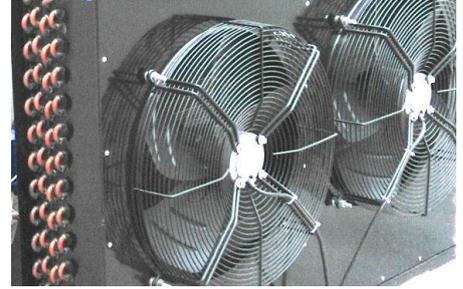
• 蒸发器：采用激光焊接，避免了蒸发器焊点开焊造成的内部串气、漏气等问题，大大提高了制冷效果，延长了蒸发器的使用寿命。采用国际先进高、低温双区蒸发板，底面低温，侧面高温，能够有效的防止奶液局部结冰和脂肪分离的现象，



提高制冷速度。由于压缩机与蒸发器、冷凝器匹配合理，有利于蒸发介质的循环蒸发，且增大了蒸发有效面积，提高了热传递速度，进一步提高了制冷速度。

- 冷凝器：分置式，环境温度较低时可以关闭部分风扇；

冷凝器齿片：片距 2.1—2.2 mm，孔距 25.4 mm，排距 22 mm，等边三角形叉排结构，导流铜管采用内螺丝管专用，散热面积大，工效高。



- 蒸发器具有很高的热交换能力，牛奶和蒸发器之间温差小，特别在牛奶量较少和制冷结束牛奶不结冰；

## 五、电气设备：

采用微电脑控制，奶罐操作自动化，抗干扰能力强。IP54 防水电柜，采用正泰电器元件，长寿型 LED 式灯泡。包括控制继电器、信号装置、电机、压缩机、电路的启动和保护装置。

- 配用电源：电压：380V (360~410V 范围内可用)； 3 相（5 线）/50HZ；

• 控制面板：可对冷却罐的工作过程，包括制冷、清洗、搅拌进行控制；能够显示工作状态，电子式温度控制，数字显示，误差少于 0.5℃，同时，电器控制箱具有故障报警装置及自诊系统；



- 制冷温度：按照设定值自动控制，数字显示当前温度和停机温度；

• 搅拌性能：自动控制，停机保温时每 10 分钟启动 1 次搅拌 2 分钟；搅拌转速：36 转/分；在罐内装有额定容量以下的牛奶时，通过搅拌使牛奶中的脂肪均匀分布，无搅拌死角，搅拌的动作柔和；

- 配置电源电压继电器，对电路系统过压、欠压、缺相或三相不平衡、短路情况进行保护；

- 配置高低压传感器，对制冷系统提供高低压自动保护，过压时能够实施自动停机。

电气工艺：

- 1、采用触摸式微电脑控制或分离式元件组成，具有电源过压、过流、过载、缺相、断相及制冷系统中压力过高及过低自动停机功能。
- 2、具有故障报警装置。
- 3、采用防水防误操作控制箱。
- 4、搅拌器具有自动—手动控制功能。
- 5、具有自动—强制制冷功能。
- 6、清洗装置为半自动 CIP 清洗装置。
- 7、可设定压缩机开启和停机温度值后，由控制器自动控制压缩机工作。

六、机组与罐体连接方式：连体式或分体式。

七、牛奶冷却时间：

- 制冷机在正常工作情况下从初始温度 35℃ 下降到保存温度 4℃ 时，降温时间不超过 2.5 小时，制冷速度优于 ISO5708-1983。
- 由于我公司选用了国际上先进柔性涡旋式压缩机，且压缩机组与冷凝器、蒸发器匹配科学合理，采用大功率风扇电机，加大冷凝器，从而大大地提高了制冷速度，降低了运行噪声，延长了使用寿命，是乳品行业的首选制冷设备。

八、清洗装置

- 配备有半自动或全自动清洗装置，可循环多遍冲洗，不留死角，清洗效果达到国家专业标准要求。

## 天润新东冷藏罐部分案例图片

